

# ASSEMBLÉIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE PERNAMBUCO

## RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL DEMONSTRATIVO DA DESPESA COM PESSOAL ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL SETEMBRO DE 2007 A AGOSTO DE 2008

RGF - ANEXO I (LRF, art. 55, inciso I, alínea "a")

R\$

DESPESA COM PESSOAL	DESPESA LIQUIDADADA (Últimos 12 Meses)
<b>DESPESA BRUTA COM PESSOAL</b>	<b>146.577.446,62</b>
Pessoal Ativo	102.545.811,24
Pessoal Inativo e Pensionistas	44.031.635,38
<b>(-) Despesas não Computadas (art. 19, § 1º da LRF)</b>	<b>26.393.334,83</b>
Indenizações por Demissão e Incentivos à Demissão Voluntária	
Decorrentes de Decisão Judicial	-
Despesas de Exercícios Anteriores	-
Inativos e Pensionistas com Recursos Vinculados	26.393.334,83
<b>OUTRAS DESPESAS DE PESSOAL DECORRENTES DE CONTRATOS DE TERCEIRIZAÇÃO (art. 18, § 1º da LRF)</b>	<b>-</b>
<b>REPASSES PREVIDENCIÁRIOS AO REGIME PRÓPRIO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL</b>	<b>-</b>
Contribuições Patronais	-
<b>TOTAL DA DESPESA COM PESSOAL PARA FINS DE APURAÇÃO DO LIMITE - TDF</b>	<b>120.184.111,79</b>
RECEITA CORRENTE LIQUIDA - RCL	9.335.012.375,28
<b>% do TOTAL DA DESPESA COM PESSOAL PARA FINS DE APURAÇÃO DO LIMITE - TDP sobre a RCL</b>	<b>1,29</b>
LIMITE MÁXIMO (incisos I, II e III, art. 20 da LRF) - 1,44%	134.424.178,20
LIMITE PRUDENCIAL (§ único, art. 22 da LRF) - 1,37%	127.889.669,54

**FONTE:**

<sup>1</sup> Valores referentes à movimentação financeira concedida ao RPPS relativos à contribuição patroal

### TRAJETORIA DE RETORNO AO LIMITE DA DESPESA TOTAL COM PESSOAL

<Exercício em que o Ente excedeu o limite>		<Exercício do primeiro quadrimestre seguinte>			<Exercício do segundo quadrimestre seguinte>		
<Quadrimestre>		<Primeiro quadrimestre seguinte>			<Segundo quadrimestre seguinte>		
Limite Máximo (a)	% TDP (b)	% Excedente (c) = (b-a)	Redutor mínimo de 1/3 do Excedente (d) = (1/3*c)	Limite (e) = (b-d)	% TDP (f)	Redutor Residual (g) = (f-a)	Limite (h) = (a)

**NOTA: Despesa Bruta com Pessoal (I) demonstrada conf. portaria STN nº. 574 de 30/08/2007, com efeitos aplicados a partir do mês de maio de 2007.**

**GUILHERME UCHOA**  
Presidente

**ELZA FARIAS**  
Contadora - CRC/PE Nº 11.482

**JOÃO FERNANDO COUTINHO**  
Primeiro Secretário